

## 内熱式真空加圧ロウ付け炉 D043



内熱式真空加圧ロウ付け炉D043は、Moヒーターにより均熱領域を最高1000℃まで昇温し、ロウ付けによるガス封止を行う装置です。圧力は $\times 10^{-4}$ Paの減圧領域から266kPaの加圧領域の範囲内にて作業可能です。真空排気、加熱、ガス導入、冷却動作を自動で行います。

### 内熱式真空加圧ロウ付け炉 D043 仕様

○到達圧力(負圧)	1.33 $\times 10^{-4}$ Pa(常温・無負荷・空炉時)	
○最高圧力(陽圧)	266kPa	
○排気速度(負圧)	$\times 10^{-3}$ Pa台迄20分(常温・無負荷時)	
○加熱温度	最高温度:1100℃ 常用温度:1000℃(炉心管外径測定)	
○均熱領域	150mmW $\times$ 150mmD $\times$ 150mmH	
○最高温度	1000℃	
○常用温度	900℃	
○昇温速度	常温～常用温度迄合計45分以内の加熱能力	
○温度分布	真空下1000℃時において2点の温度分布が $\pm 5^\circ\text{C}$	
○降温速度(ガス導入時)	900℃ $\sim$ 100℃迄50分以内の冷却能力	
○排気系操作	手動/自動方式	
○加熱系操作	プログラム調節計による制御	
○加熱方法	Moヒーター( $\phi 6$ ロッド)	
○加熱制御	プログラムコントローラによるマスタースレーブ8面PID方式制御 プログラムコントローラにより19パターンのプログラムを記憶可能	
○真空排気系	油回転ポンプ 排気速度:670L/min[50Hz] メカニカルブースターポンプ 排気速度:1580L/min[50Hz] 油拡散ポンプ 排気速度:400L/sec(水冷パッフル無し)	
○真空計	コールドカソードピラニ真空計	
○操作方法	10インチ(TFT LCD カラー)タッチパネルによる操作 自動操作/手動操作/各警報表示	
○記録媒体	5.7型TFTカラー液晶画面ペーパーレスレコーダ	
○ユーティリティ	動力: 装置用:三相AC200V50Hz25kVA 1系統 窒素ガス発生装置用:単相AC100V7.5A 1系統 計装エア:0.5MPaG以上0.6MPaG以下 1系統 冷却水:31.0L/min0.1MPaG以上0.2MPaG以下 25℃以下循環 1系統	
○設置スペース	装置本体:1600mmW $\times$ 1500mmD $\times$ 1800mmH	

