

SP-35000D



・特徴

大型の基材取付台が、長方形のターゲットの下を直線的に移動します。大型の基材取付台は、少数の大型基材から多数の小型基材まで、基材の大きさは自由に選べます。

・仕様

到達圧力	×10 ⁻⁴ Pa 台※常温・無負荷・脱ガス時
排気速度	×10 ⁻⁴ Pa 台迄 15 分以内※常温・無負荷・脱ガス時
成膜室径	1850mmW×600mmD×260mmH SUS304 電解研磨
スパッタ用電源	DC 電源 5KW 3 台 逆スパッタ用 RF 電源 13.56MHz 1KW 自動 1 台
基板形状	300mm×500mm 1 枚
膜厚分布	±10%以内
ターゲット寸法	100mm×450mm(金属)
ターゲット個数	3
基板回転	300mm×500mm 直線移動
基板加熱	常温～250℃迄昇温可能
真空排気系	油回転ポンプ：1800L/min クライオポンプ：3100L/sec
操作方法	自動
ガス系統	マスフローコントローラ 1 系統
ユーティリティ	電気：AC200V 三相 20KVA 冷却水：15L/min 以上 0.1MPa 以上 0.15MPa 以下 25℃以下循環 計装エア：0.5MPa 以上 設置寸法：4000mmW×2000mmD×1800mmH