

イオンプレーティング装置 IC-1500



イオンプレーティング装置IC-1500は、油回転ポンプ・油拡散ポンプ・液体窒素トラップの排気系で構成され、粗引開始後5分で $\times 10^{-4}$ Pa台まで到達します。EB方式により、あらゆる誘電体や金属の成膜に対応することが可能です。また直流安定化電源(バイアス用)、加熱機構、水晶式膜厚計も標準搭載しておりますので、より密着性の高い膜&膜厚精度の高い膜を成形することも可能です。

イオンプレーティング装置 IC-1500 仕様

○到達圧力	$\times 10^{-5}$ Pa台※常温・無負荷・脱ガス完了時
○排気速度	$\times 10^{-4}$ Pa台迄本引開始後5分以内※常温・無負荷・脱ガス完了・液体窒素使用時
○真空室径	$\phi 500$ mm $\times 650$ mmH SUS304 電解研磨
○蒸着機構	電子衝撃方式(EB方式) 電子銃最大投入電力:5kW ルツボ容量:2.9mL ルツボ个数:4個 ビーム偏向角:225° 電源出力電圧:DC-4~10kV 電源出力電流:DC0~500mA
○基板回転	モーター直接駆動方式 回転数:0~40rpm
○基板加熱	ハロゲンランプ1.5kW $\times 2$ 式 常温~300°C迄昇温可能 制御方式:サイリスタ制御・PID方式デジタル温調計
○膜厚計	水晶振動式膜厚計
○真空排気系	油回転ポンプ:1200L/min[60Hz] 油拡散ポンプ:3000L/sec
○真空計	大気圧検知器/ピラニ真空計/メタル電離真空計
○バイアス機構	DC0~-1kV DC0~0.5A 直流安定化電源 1台
○プラズマ機構	RF電源 13.56MHz 600W 自動マッチング 1台
○操作方法	自動/手動選択可能
○ガス機構	マスフローコントローラ $\times 1$ 式
○ユーティリティ	電気:AC200V三相15kVA 冷却水:17L/min以上0.1MPa以上0.15MPa以下25°C以下循環 圧縮空気:0.5MPa以上